

Gatter | 700 Hub

HDSN



Schnelles und leistungsfähiges Gatter  
für höchste Anforderungen

## Schnelles und leistungsfähiges Gatter für höchste Anforderungen

### Die robuste Bauart und die einfache Bedienung

Alle EWD-Gatter bestehen durch eine ausgereifte und langlebige Konstruktion: Ein übersichtlicher Maschinenaufbau mit leicht zugänglichen Baugruppen ermöglicht eine denkbar einfache Wartung und Instandhaltung der Maschine. Der Gatterschwung lässt sich ohne Demontage des Ständers austauschen. Ständer und Grundplatte bestehen aus einer stabilen, torsionssteifen Gusskonstruktion. Kurbelzapfen und Schwungwelle werden aus einem Spezialstahl gefertigt. Alle Teile, insbesondere die hochbeanspruchten Stelzen und Rahmenbalken, unterliegen während der Fertigung ständigen Qualitätskontrollen.

### Die oberen Rahmenführungen

Die oberen Rahmenführungen werden durch ein Kühlaggregat und einen geschlossenen Wasserkreislauf gekühlt, um den Verschleiß zu reduzieren und einen ruhigeren Maschinenlauf zu gewährleisten.

### Die automatische Überhangverstellung

Der Überhang des Sägerahmens stellt sich automatisch entsprechend des gewählten Vorschubs ein. Wartungsfreie Spindeln und Schneckengetriebe verstellen die Überhangplatten.

### Das Vorschubsystem

Das Gatter ist mit einem, über alle Bereiche stufenlos regelbaren, Vorschub ausgestattet. In Kombination mit der automatischen Überhangverstellung wird ein Vorschub für ein optimales Verhältnis zwischen Sägeschwindigkeit und relativer Vorschubgeschwindigkeit erreicht. Der Aufwärtsschnitt wird weitestgehend vermieden, daraus resultiert eine gute Oberflächenqualität.

### Der Hauptantrieb

Das Gatter HDSN ist bis zu einer Antriebsleistung von maximal 110 kW für Ausrückerbetrieb mit Fest- und Leerscheibe ausgerüstet. Bei stärkerer Motorleistung (bis 200kW) wird das Gatter mit verbreiterter Festscheibe für Direktantrieb ausgerüstet.

### Die Walzen

Neben der Ausführung mit 4 Vorschubwalzen steht ebenso eine Ausführung mit 8 Vorschubwalzen für den bogenfolgenden Nachschnitt oder für den Einschnitt von Kurzholz zur Verfügung. Die Walzen sind geteilt und/oder mit leicht auswechselbaren Spurschalen bestückt.

### Das Fundament

Das Vollgatter HDSN kann auf das Fundament der Typen HD30 oder EHD30 gesetzt werden.

### Die Hydraulik

Das Heben und Senken sowie der Antrieb der Vorschubwalzen erfolgt hydraulisch. Die Hydraulik setzt sich zusammen aus Standardteilen, die im Baukastenprinzip aufgebaut sind. Alle Bestandteile wie Elektromotoren, Pumpen und Ventile sind in einer Zentralhydraulik getrennt vom Gatter zusammengefasst und gut zugänglich.

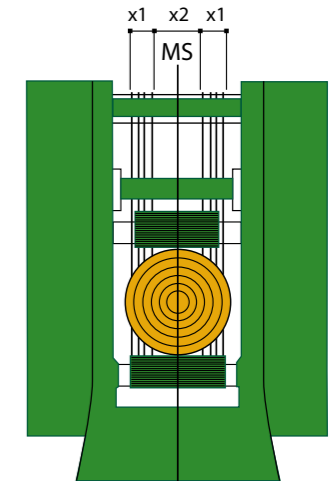
Die Schüttelrutsche sowie die Zentralschmierung verfügen über getrennte Antriebe und können so auch beim Stillstand der Maschine eingesetzt werden.

## Technische Daten und Details HDSN

### Hydraulische Breitenverstellung

Das Gatter HDSN kann auf Wunsch mit einer symmetrischen oder asymmetrischen Schnittbreitenverstellung „SV“ ausgerüstet werden. Die Verstellung der Sägepakete erfolgt hydraulisch und kann während des Gatterlaufes vom Bedienpult aus vorgenommen werden.

MS = Mittelsäge  
x1 : max. 140 mm  
x2 : min. 40 mm ohne MS  
x2 : min. 65 mm mit MS  
x2 : max. 350 mm



### Zusatzeinrichtungen zum Gatter HDSN

- Ferngesteuerte Gatterbeschickungsanlage
- Zentrier- und Einzugstisch
- Seitenwarenkappsäge
- Auszugs- und Trennvorrichtung
- Massenausgleicher

Type		HDSN 600	HDSN 700	HDSN 700/SV*
Durchgangsbreite	mm	735	735	735
Durchgangshöhe	mm	700	700	650
Hub	mm	600	700	700
Drehzahl max.	1/min.	340	320	300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	0-18	0-18	0-16
Vorschubleistung	kW	10	10	9
Riemenscheiben ø	mm	1100	1100	1000
Hauptantrieb max.	kW	200	200	200
Gesamtgewicht	t	12	12	12,5

\* mit Schnittbreitenverstellung

Custom-made solutions  
Custom-made solutions  
Custom-made solutions

# ewd

The SawLine Company™

**Esterer WD GmbH**  
Estererstraße 12  
84503 Altötting, Germany  
phone: +49 (0)86 71 - 5 03 - 0  
fax: +49 (0)86 71 - 5 03 - 386  
e-mail: [info@ewd.de](mailto:info@ewd.de)  
internet: [www.ewd.de](http://www.ewd.de)

**Esterer WD GmbH**  
Täleswiesenstraße 7  
72770 Reutlingen, Germany  
phone: +49 (0)71 21 - 56 65 - 0  
fax: +49 (0)71 21 - 56 65 - 400  
e-mail: [info@ewd.de](mailto:info@ewd.de)  
internet: [www.ewd.de](http://www.ewd.de)