

Flexi & FlexiLine



Trennband-Sägesysteme



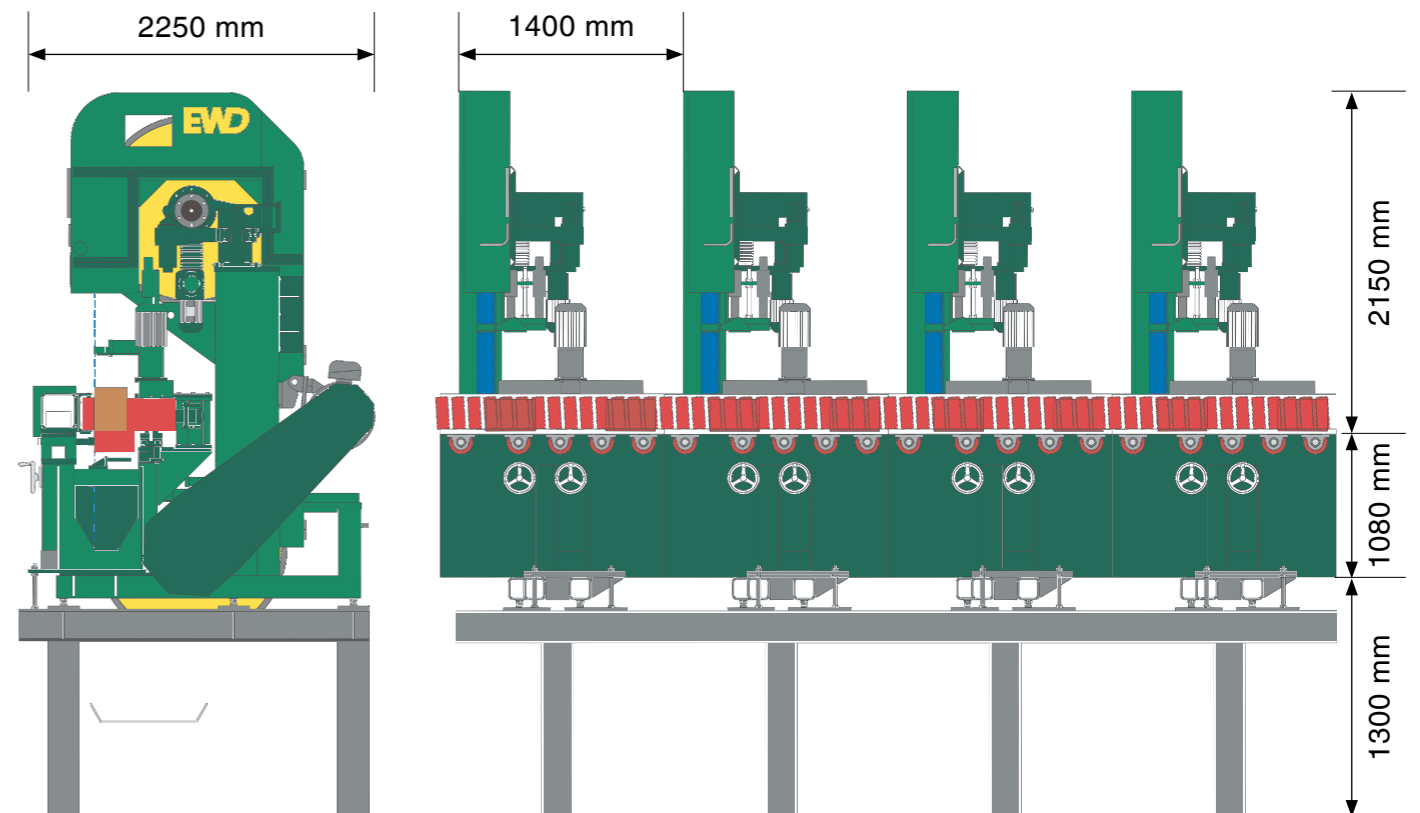
FlexiLine

Dünnschnitanlage für Höchstleistung

Das Bandsägesystem FlexiLine wird zum Auftrennen von Weich- und Hartholkanthölzern in Bretter bzw. Lamellen eingesetzt.

FlexiLine ist konzipiert für industrielle Anforderungen mit hohen Einschnittleistungen bei extrem dünner Schnittfuge und sehr enger Maßtoleranz.

Die Anzahl der in Reihe einzusetzenden Bandsägen ist beliebig und orientiert sich ausschließlich an der gewünschten Produktion. Die Vorschubmechanisierung erlaubt eine beliebige Kombination der einzelnen Bandsägen.



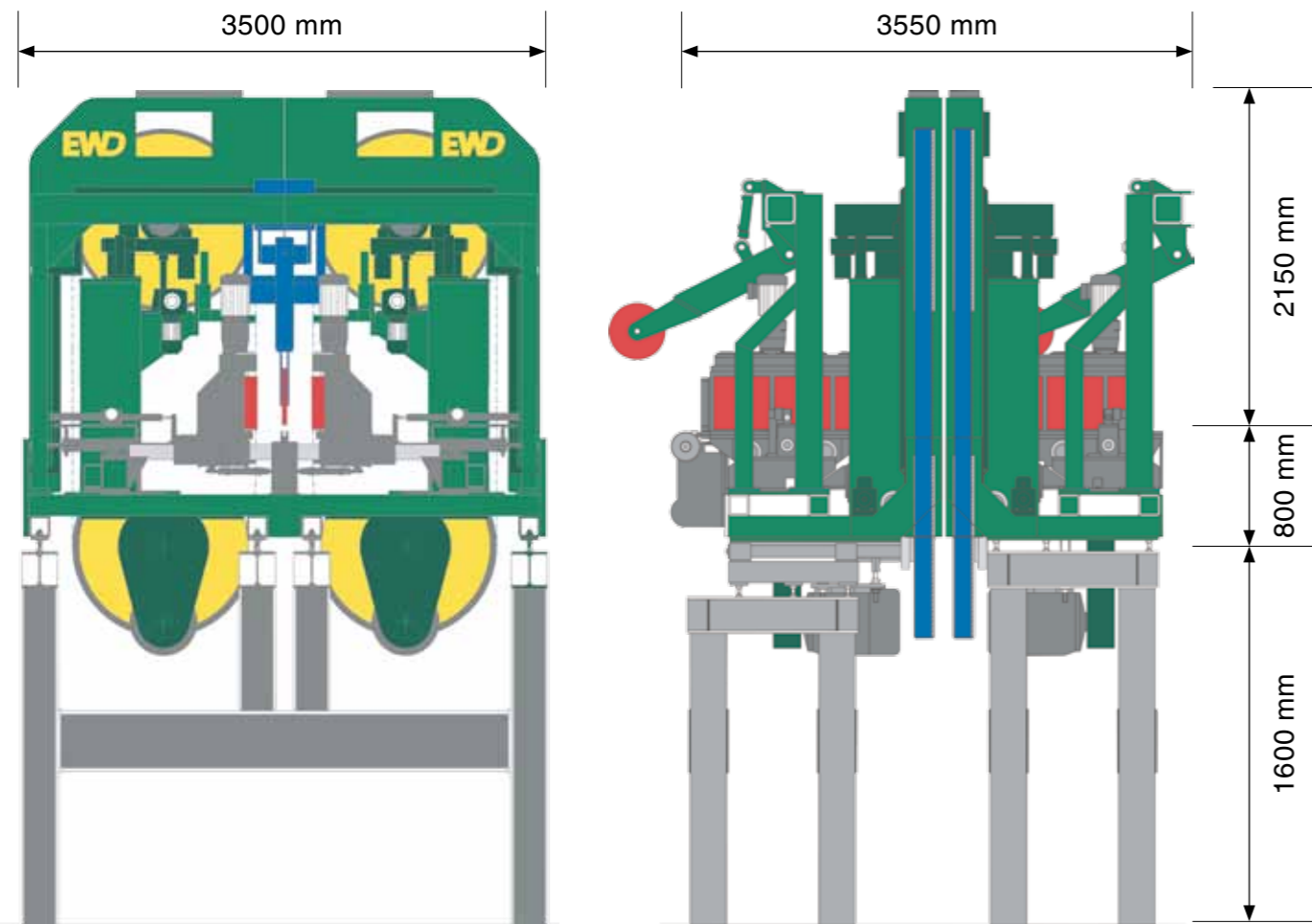
Basisdaten der FlexiLine:

Rollendurchmesser:	1200 mm
Rollenbreite:	120 / 140 mm
Blattgeschwindigkeit:	bis 75 m/sec
Blattdicke:	0,8 - 1,2 mm
Schnittfuge:	1,3 - 2,2 mm
Vorschub:	bis 100 m/min
Schnitthöhe:	bis 300 mm
Maßeinstellung:	manuell oder mit Servosystem

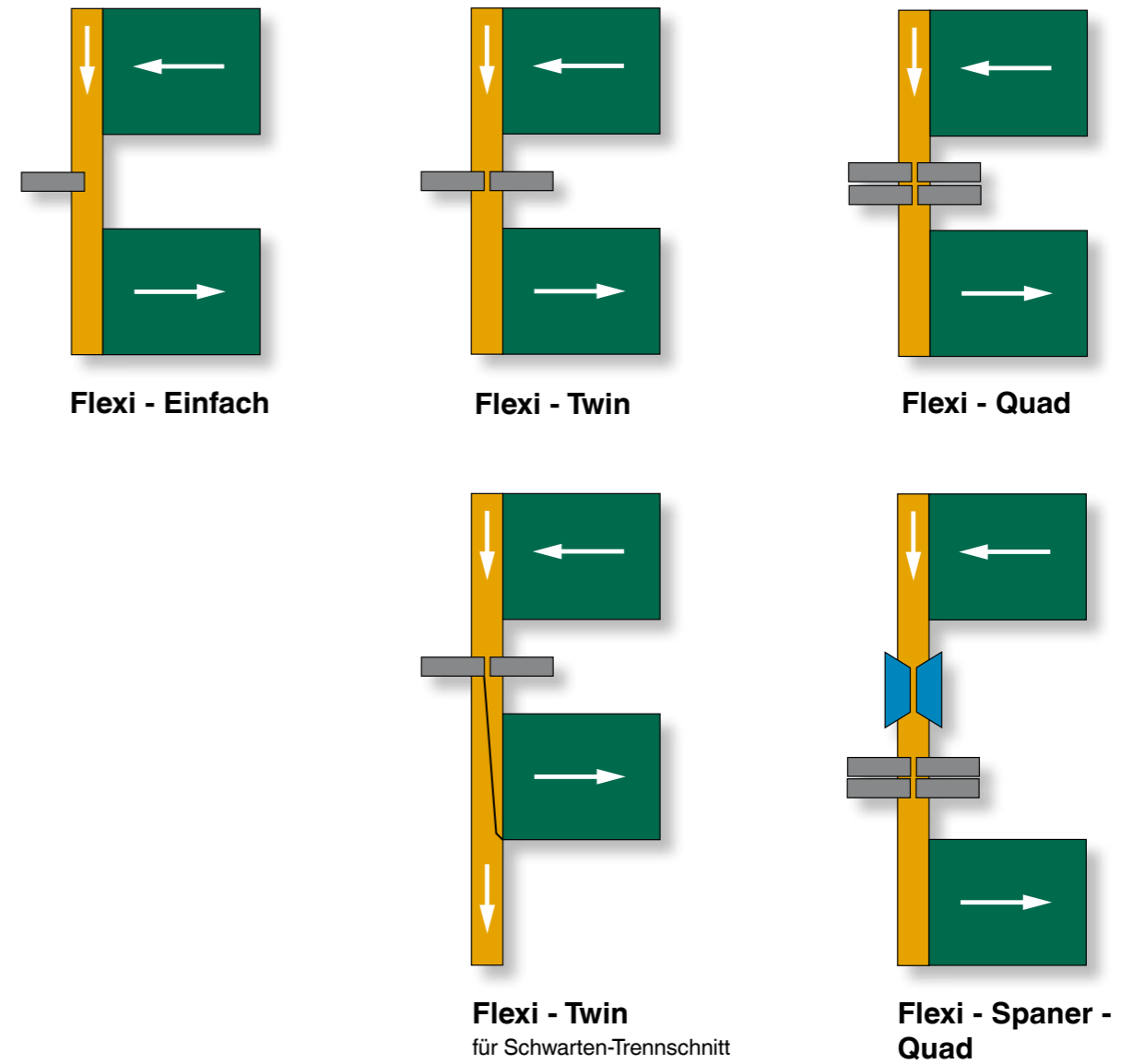
Flexi-Twin, Flexi-Quad, Flexi ...

Die Bandsägen aus der Baureihe Flexi werden u.a. in der Hobel-, Platten- und Parkettindustrie in verschiedenen Aufstellungsvarianten eingesetzt.

Die Bandsägenmodule werden komplett mit Vorschubaggregaten, Hauptmotoren, Frequenzumformern und der Anlagesteuerung anschlussfertig geliefert.



Weitere Aufstellungsvarianten



In Sägewerken werden Flexi-Bandsägen im Nachschnitt oder in Kombination mit einem Spaner auch als Reduzierbandsägen für Schwachholz eingesetzt.



Flexi-Triple-Twin



Flexi-EBT-1-1200

Die Universal-Trennbandsäge in Einzelaufstellung

Im Sägewerk oder in der Weiterverarbeitung wird die Flexi - Bandsäge auch in Einzelaufstellung als Hauptmaschine oder als Nebenmaschine für Sonderaufgaben eingesetzt.

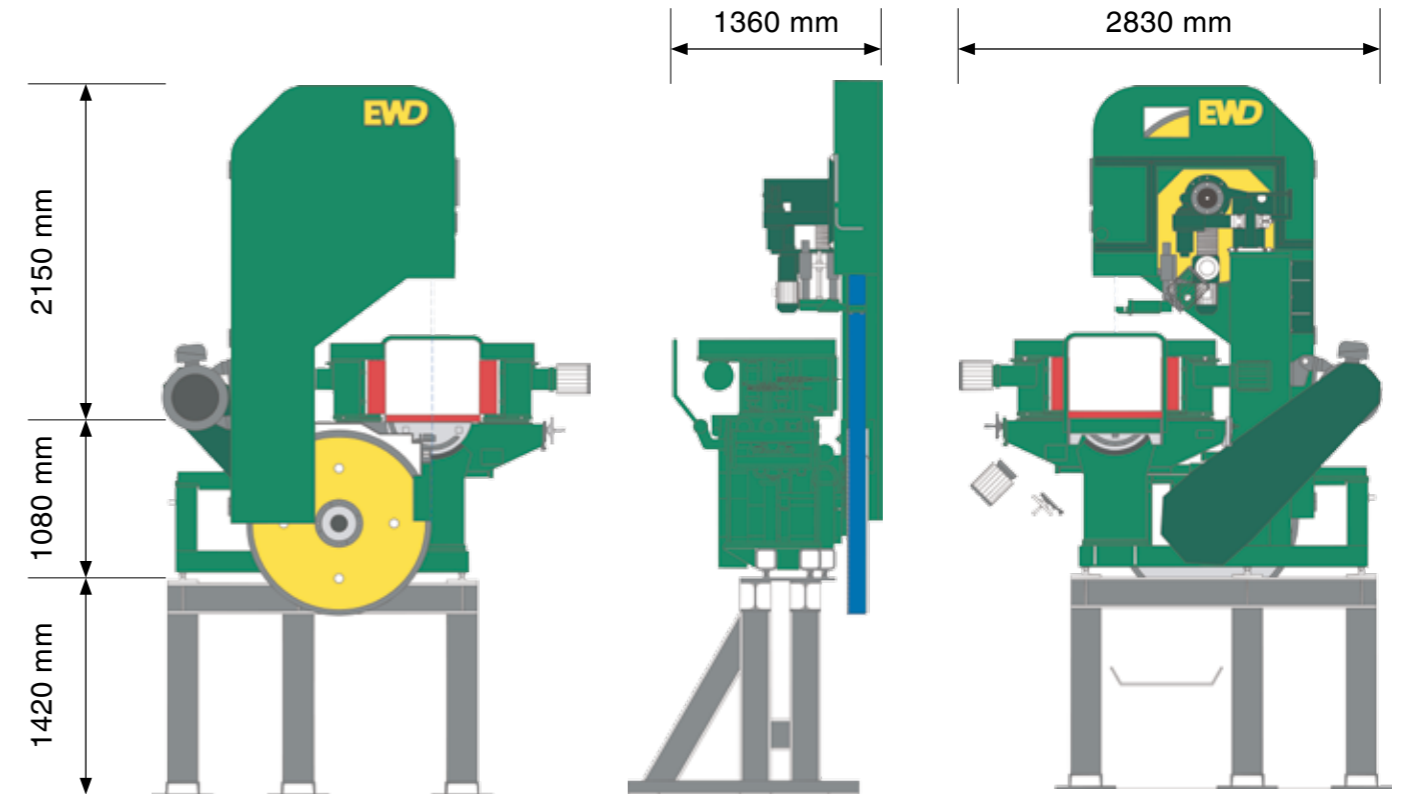
Die Flexi kann zusammen mit dem gewünschten Vorschubwerk auch ohne aufwändige Mechanisierung betrieben werden.



Basisdaten der Flexi EBT-1-1200

Rollendurchmesser:	1200 mm
Rollenbreite:	120 -140 mm
Blattgeschwindigkeit:	bis 40 m/sec
Blattdicke:	1,07 - 1,2 mm
Blattbreite:	130 -155 mm
Blattlänge:	7800 mm
Blattspannung stufenlos:	0 - 200 N/mm ²
Vorschub:	10 - 75 m/min
Vorschub:	elektromotorisch
Schnitthöhe:	bis 600 mm
Hauptmotor:	bis 45 KW

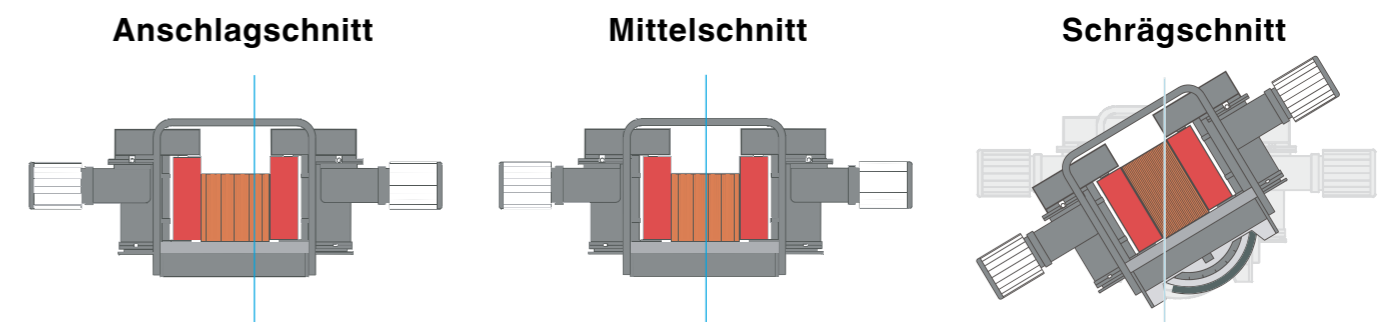
Vorschubwerke für die Flexi EBT-1-1200



Die Ausführung des Vorschubwerkes wird mit drei Buchstaben definiert:

- **Buchstabe:** G = nur Geradschnitt, S = Schrägschnitt und wahlweise Geradschnitt
- **Buchstabe:** A = nur Anschlagschnitt, B = nur Mittelschnitt, C = nur Schwartenschnitt
D = A+B, E = A+C, F = A+B+C
- **Buchstabe:** M = Handbedienung des Anchlages (Spindel, Handrad, Noniusanzeige)
O = Verstellung des Anchlages mit Elektromotor. Bei Kombination mit D oder F Fernbedienung für Wechsel zwischen Anchlagnschnitt und Mittelschnitt.

Sondervorschubwerk als Option z.B für geschüsselte Bretter.



Infolge ständiger Verbesserung und Weiterentwicklung unserer Konstruktionen sind die Angaben und Abbildungen dieses Prospektes unverbindlich.

Custom-made solutions
Custom-made solutions
Custom-made solutions

Bandsäge Technologie

Besäum Technologie

Kreissäge & Profilen Technologie

ewd

The SawLine Company™



Esterer WD GmbH
Estererstraße 12
84503 Altötting, Germany
phone: +49 (0)86 71 - 5 03 - 0
fax: +49 (0)86 71 - 5 03 - 386
e-mail: info@ewd.de
internet: www.ewd.de

Esterer WD GmbH
Täleswiesenstraße 7
72770 Reutlingen, Germany
phone: +49 (0)71 21 - 56 65 - 0
fax: +49 (0)71 21 - 56 65 - 400
e-mail: info@ewd.de
internet: www.ewd.de