

■ FBS FLYING BANDSAW

Aktives
Sägeband-
Führungssystem

...für genauere
Schnittware und
höhere Produktion
mit intelligenten
Magneten

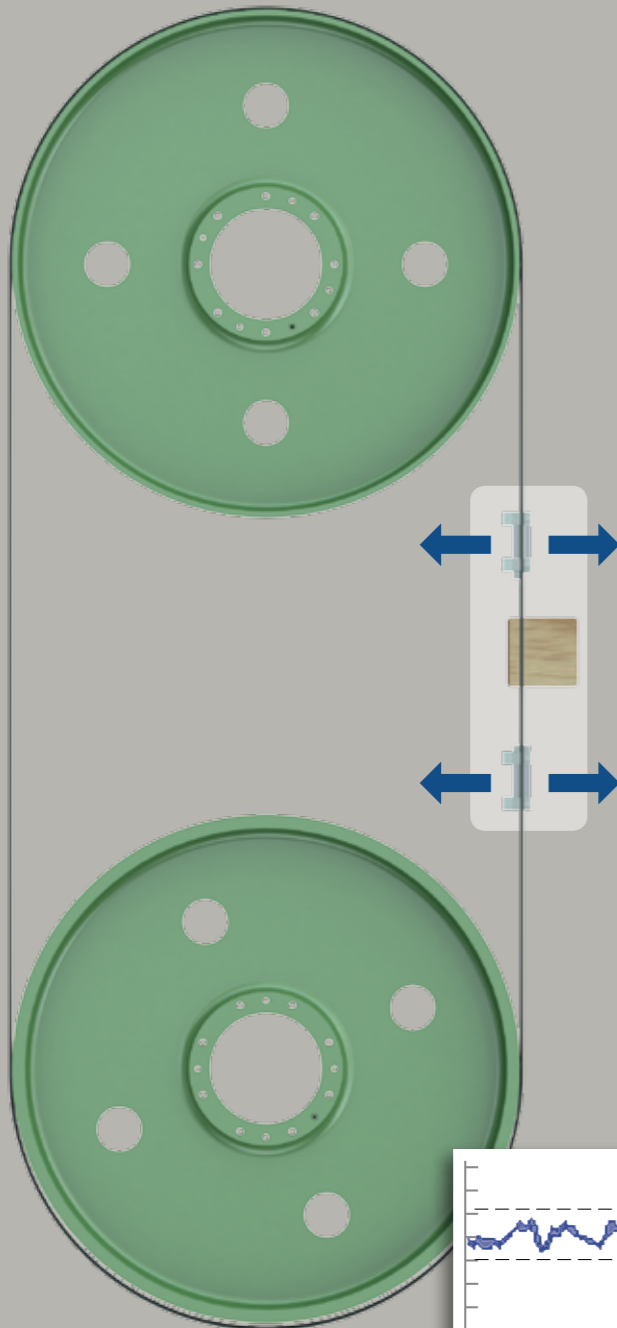


■ **FLYING BANDSAW**
 AKTIVES SÄGEBAND FÜHRUNGSSYSTEM MIT MAGNETEN



BAND WIRD NUR 2 x PRO UMLAUF GEBOGEN

1. Biegespannung



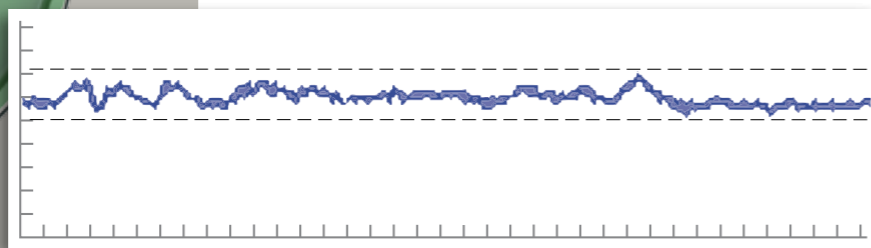
2. Biegespannung

- Höhere Blattspannung
- Höhere Schnittgenauigkeit
- Größere Vorschubgeschwindigkeit
- Längere Standzeit

Die FBS-Technologie ermöglicht exzellente Produktionsergebnisse im Sommer- und Winterbetrieb.



Verlauf der Schnittbahn mit aktiver Magnetführung (FBS-Technologie)



Die gerade Schnittbahn wird berührungslos gelenkt.

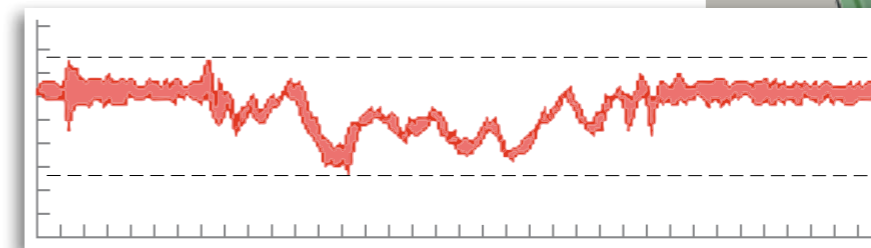
■ **HERKÖMMLICHE PASSIVE DRUCKFÜHRUNG**

BAND WIRD 4 x PRO UMLAUF GEBOGEN

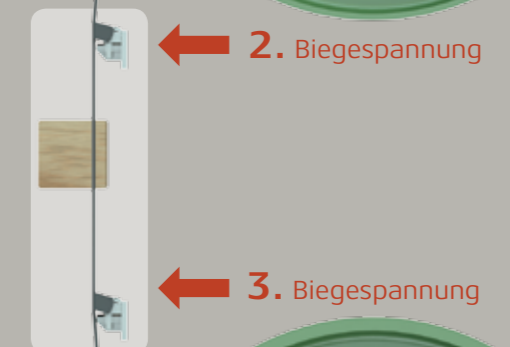
1. Biegespannung



Verlauf der Schnittbahn mit passiver Druckführung



Die Schnittbahn kann nicht korrigiert werden.



4. Biegespannung

■ DIE VORTEILE DER FLYINGBANDSAW-TECHNOLOGIE

Die Befreiung des Sägeblattes von der Beanspruchung durch die üblichen Druckführungen ermöglicht höhere Zugspannungen und höhere Schnittgeschwindigkeiten.

Exaktes Führen des Sägeblattes in der Sägespur durch die Magnetkräfte der FBS-Technologie ermöglicht deutlich schnellere Vorschübe.

Das Ergebnis sind

- konstant genaue Schnittwarenmaße
- und gleichzeitig deutlich höhere Produktionsleistungen.

Die FBS-Technologie ermöglicht exzellente Produktionsergebnisse im Sommer- und Winterbetrieb.



EWD Altötting - Sitz
Esterer WD GmbH
Estererstrasse 12
84503 Altötting, Germany
phone: +49 86 71 - 5 03 - 0
fax: +49 86 71 - 5 03 - 386
e-mail: info@ewd.de

EWD Reutlingen - Niederlassung
Esterer WD GmbH
Täleswiesenstrasse 7
72770 Reutlingen, Germany
phone: +49 71 21 - 56 65 - 0
fax: +49 71 21 - 56 65 - 400
e-mail: info@ewd.de

EWD
The SawLine Company™

Infolge ständiger Verbesserung und Weiterentwicklung unserer Konstruktionen sind die Angaben und Abbildungen dieses Prospektes unverbindlich.