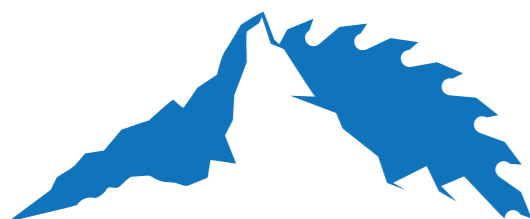


ek 3

Mit gemeinsamen Zielen hoch hinaus

Die Wirtschaftlichkeit in modernen Schärf- und Sägebetrieben entscheidet sich nicht zuletzt beim Schärfen der Werkzeuge. In den heutigen Sägewerken, Sägeservice- und Sägeproduktionsbetrieben werden höchste Anforderungen an die Blattbehandlung gestellt.

Durch die hohe Ausprägung an Flexibilität ist das Team stets in der Lage sich mit Bedürfnissen auseinander zu setzen. Kundenfokussierung wird nicht nur geschrieben; es wird täglich gelebt. Mit dem Slogan „together on top“ will ISELI mit seinen Kunden gemeinsame Ziele realisieren.



In der Systemtechnik überzeugen die Produkte durch maximalen Bedienkomfort und höchsten Funktionalitäten. Auf kundenspezifische Anpassungen wird in Hohem Masse eingegangen. ISELI setzt konsequent auf neuste Technologien und langlebige Komponenten – selbstverständlich sollen die Wartungs- und Instandhaltungskosten für die Kunden so gering wie möglich gehalten werden. Qualität, die sich auszahlt!

Für einen reibungslosen Betriebsablauf bieten wir Ihnen eine zuverlässige Lieferung und Bereitstellung von Original-Ersatzteilen made by ISELI. Wir bewirtschaften 95% der Ersatzteile ab Lager.

Präzision, Wirtschaftlichkeit und Innovation

ISELI gehört zu den führenden Anbietern bei der Bearbeitung von Band-, Gatter- und Kreissägen. Das ISELI Team am Standort Schötz produziert alle Maschinen in der Schweiz und setzt aus diesem Grunde auf hohes technisches Know-how mit einer Branchenerfahrung seit über 70 Jahren.



Technologien für Bandsägen

Die grösste Auswahl für die Bearbeitung von Bandsägen weltweit. Von automatischen bis hin zu 6-Achsen betriebenen Maschinen lässt ISELI keine Kundenwünsche offen.



Technologien für Kreissägen

Mit der weltweit ersten vollautomatischen Kreissägenschärfmaschine, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägeblätter.



Technologien für Gattersägen

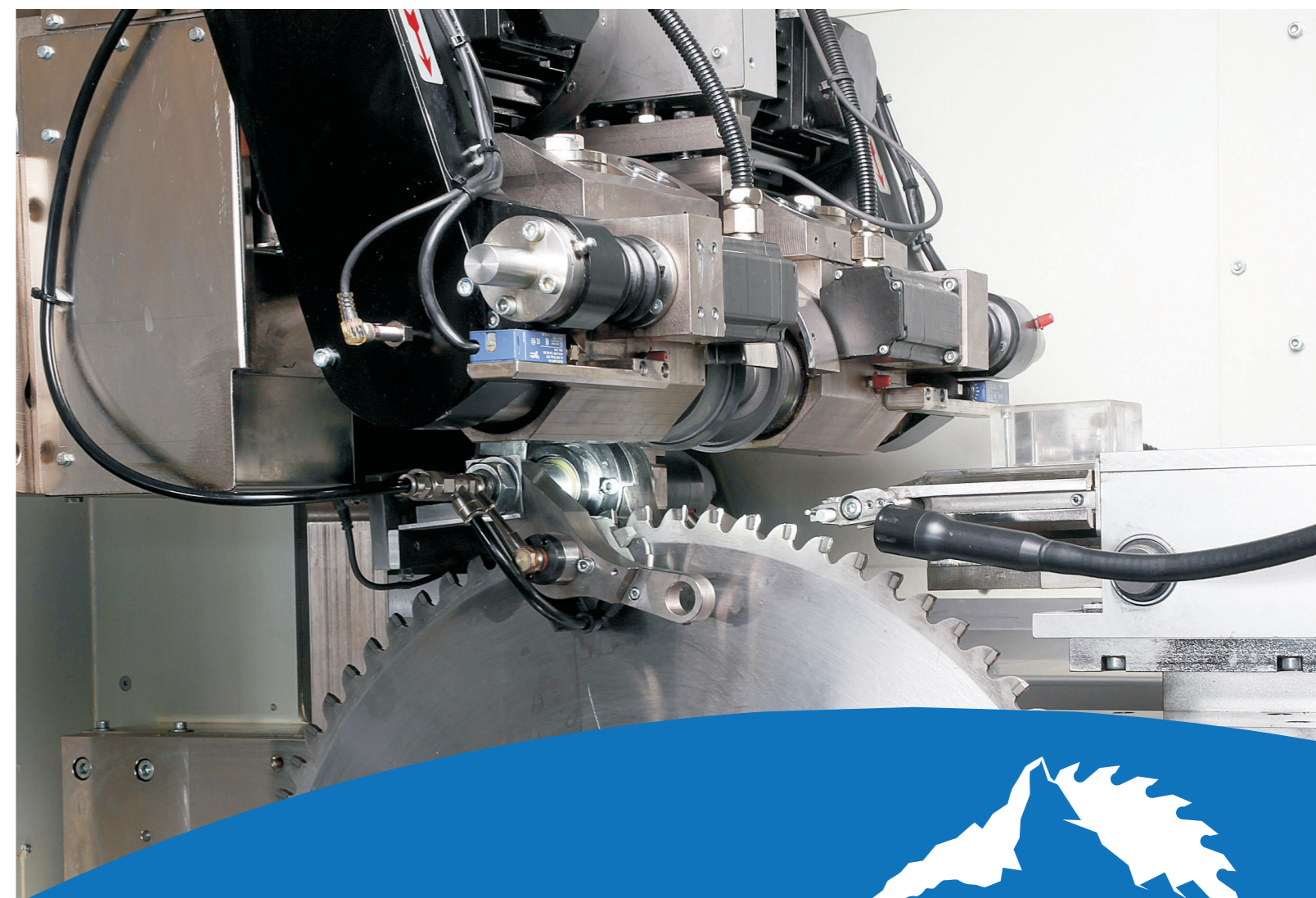
Seit 2012 wurde mit der neuen Gattersägenmaschine Typ GS 4 neue Trends gesetzt. Optimieren Sie Ihre Betriebsprozesse mit neuen Leistungen.

Mit jährlichen Neuheiten und Weiterentwicklungen hat ISELI ambitionierte Ziele.

ek 3

Vollautomatische 5 Achsen gesteuerte Flankenschleifmaschine für Kreissägeblätter in Nassschliffausführung

höchste Schleifpräzision für stellite- und hartmetallbestückte Kreissägen



Technische Daten

Allgemeines:

Zahnteilung	15 - 100 mm
Freiwinkel (Brust)	0° - 7°
Freiwinkel (Rücken)	0° - 7°
Arbeitsgeschwindigkeit	ca. 10 Z / min **

Schleifscheibe:

Topfschleifscheibe (Variante 1)	Ø 75 – 100 mm
Topfschleifscheibe (Variante 2)	Ø 100 – 125 mm
Bohrungsdurchmesser	Ø 20 mm
Umfangsgeschwindigkeit	programmierbar

Kreissägen:

Kreissägendurchmesser	180 - 1'000 mm
Blattdicke	bis 8 mm

Elektrische Anschlusswerte:

Elektrischer Anschluss	400V 3Ph N
Anschlusswert	2.7 kVA
Schleifmotoren (2)	1.5 kW

Versandinformationen:

Verpackungs-Dimension	240 x 160 x 190 cm
Nettogewicht	ca. 1'850 kg
Bruttogewicht	ca. 2'000 kg

** je nach Zahnform,
Zahnteilung und Vorschubsystem.

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Spezialausführungen und kundenspezifische Anpassungen sind auf Wunsch erhältlich.

Zertifikat ISO 9001

Einsatzmöglichkeiten

Die Qualität und die Wirtschaftlichkeit werden auch entscheidend davon beeinflusst, wie verschiedene Bedürfnisse und Anforderungen an die Maschine gelöst werden können.

Mit der ek 3 gibt es unzählige Möglichkeiten für die Bearbeitung der Kreissäge - je nach Anforderung des Anwenders: Unsere Maschinen können vielseitig eingesetzt werden. Einige optionale Besonderheiten:

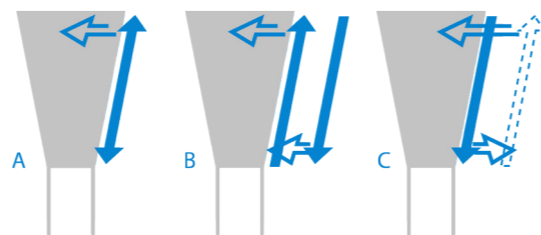
- Mit einer Messeinrichtung kann der Schleifscheibenverschleiss gemessen und automatisch kompensiert werden. Die Messintervalle sind einstellbar.
- Ein Messtaster nimmt alle relevanten Parameter wie Stammblattdicke, Überstand und Flankenfreiwinkel auf.
- Schneller und einfacher Einrichtvorgang durch Kombination von Messeinrichtung und Körperschallsensor. Automatische Einfahren und Nullpunktbestimmung des Sägeblattes.
- Automatische Bestimmung des Schleifpunktes an der Schleifscheibe.



Alle Eingaben erfolgen via Touch-Screen.

Mögliche Schleifprogramme

- A** Die Schleifscheibenzustellung erfolgt oben. Dieser Vorgang kann mehrmals wiederholt werden.
- B** Die Schleifscheibenzustellung erfolgt oben und unten. Dieser Vorgang ergibt 2, 4 oder 6 Zustellungen.
- C** Die Schleifscheibenzustellung erfolgt oben. Unten wird die Schleifscheibe zurückgestellt. Der Schleifkopf geht schnell nach oben und die Zustellung erfolgt von neuem. Dieser Vorgang kann mehrmals wiederholt werden.



Die Vorteile der ek 3 im Überblick

- Die CNC-Technik der Firma ISELI erfüllen alle Möglichkeiten für das Flankenschleifen am Sägezahn. Die ek 3 ist standardmässig mit einer 5-Achsen Steuerung ausgerüstet. Die Maschine hat eine integrierte CNC Achse für die Höhenverstellung.
- Durch die Vollraumbekleidung ist bestmöglicher Schutz für das Bedienungspersonal gewährleistet. Reduzierte Geräuschentwicklung sowie ein Gewinn an Sicherheit. Nassschliffmaschine in robuster Stahlkonstruktion für vibrationsarmen Lauf.
- Top-Moderne Flankenschleifmaschine geeignet speziell für Sägenservice- und Sägen-Produktionsbetriebe. Sie erfüllt höchste Anforderungen an das Flankenschleifen.
- Die Antriebe sind ausgestattet mit Schrittmotoren und Kugelspindeln. Leistungsfähige Komponenten und Schleifmotoren.
- Jede Bewegung kann einzeln über Schrittmotoren angesteuert werden, deshalb ein Minimum von Leerlaufzeiten.
- Der vorgeschobene Sägezahn kann in einer Position mehrmals fertig geschliffen werden.
- Automatisches Antasten am Hartmetall-Sägezahn mit Vibrationssensor (Körperschall-Sensor) optional erhältlich.
- Extrem kurze Einstellarbeiten, da die Zahnposition für alle Sägearten gleich sind.
- Die Schleifscheiben-Umfangsgeschwindigkeit kann eingestellt werden.
- Modernster Touch-Screen für eine benutzerfreundliche, komfortable Maschinenbedienung. Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Programmierzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienungspersonals.
- Durch das Einsetzen Diamant-Schleifscheiben bei hartmetallbestückten Sägeblätter wird eine absolut saubere Oberfläche erzielt. Dadurch resultieren geringe Abnutzungen der Schleifscheiben und stark reduzierte Schleifzeiten
- Leistungsfähige Kühlmittelanlage mit einem komplettem Vollraumschutz. Eine Ölkühlung ist optional erhältlich.
- Die neusten CE-Vorschriften sind vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.